+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

VALOX™ 508 resin

聚碳酸酯+PBT

SABIC Innovative Plastics

Technical Data

产品说明

30% GR PBT+PC. Excellent mechanical and thermal performance. Non-flame retardant. Reduced warpage characteristics. Applications same as VALOX 420.

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
特性	• 低翘曲性		
用途	• 把手	• 家电部件	• 连接器
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.50 g/cm³	ASTM D792
特定体积	0.670 cm³/g	ASTM D792
收缩率		内部方法
流动 [4]	0.50 到 0.80 %	
流动 [5]	0.30 到 0.50 %	
横向流动 [6]	0.60 到 0.90 %	
横向流动 [5]	0.40 到 0.60 %	
吸水率 (24 hr)	0.060 %	ASTM D570
室外适用性	f2	UL 746C

机械性能	额定值 单位制	测试方法
抗张强度 [7] (断裂)	110 MPa	ASTM D638
弯曲模量 [8] (50.0 mm 跨距)	6890 MPa	ASTM D790
弯曲强度 [8] (断裂, 50.0 mm 跨距)	190 MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度		ASTM D256
-30°C	80 J/m	
23°C	86 J/m	
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	640 J/m	ASTM D4812
装有测量仪表的落镖冲击		ASTM D3763
23°C, Energy at Peak Load	6.78 J	
23°C, Total Energy	8.13 J	

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

VALOX™ 508 resin

聚碳酸酯+PBT

SABIC Innovative Plastics

硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	119	ASTM D785
热性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
载荷下热变形温度		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	216 °C	
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	177 °C	
线形热膨胀系数 - 流动		ASTM E831
-40 到 40°C	2.3E-5 cm/cm/°C	
60 到 138°C	1.6E-5 cm/cm/°C	
RTI Elec	125 °C	UL 746
RTI Imp	110 °C	UL 746
RTI	125 °C	UL 746
电气性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
体积电阻率	5.9E+16 ohms·cm	ASTM D257
介电强度		ASTM D149
1.60 mm, in Oil	29 kV/mm	
3.20 mm, in Air	24 kV/mm	
介电常数		ASTM D150
100 Hz	3.60	
1 MHz	3.60	
耗散因数		ASTM D150
100 Hz	1.4E-3	
1 MHz	0.020	
耐电弧性 [9]	PLC 6	ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 4	UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 3	UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 2	UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 1	UL 746
可燃性	**额定值 单位制**	**测试方法**
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	HB	UL 94

注射	额定值 单位制
干燥温度	121 °C
干燥时间	3.0 到 4.0 hr
干燥时间，最大	12 hr
建议的最大水分含量	0.020 %
建议注射量	40 到 80 %
料筒后部温度	238 到 254 °C
料筒中部温度	243 到 260 °C
料筒前部温度	249 到 266 °C
射嘴温度	243 到 260 °C
加工（熔体）温度	249 到 266 °C
模具温度	65.6 到 87.8 °C
背压	0.345 到 0.689 MPa
螺杆转速	50 到 80 rpm
排气孔深度	0.025 到 0.038 mm